

Da: campuscesena.orientamentourp@unibo.it

Oggetto: Giornata di presentazione dei Corsi di Studio del Campus di Cesena e del Campus di Forlì - sabato 09 novembre 2024 dalle 09.00 alle 13.00 - CAMPUS DI CESENA

Data: 18/10/2024 10:01:25

Gentilissime professoresse e gentilissimi professori delegati all'orientamento in uscita, come già anticipato, **sabato 09 novembre dalle ore 9 alle ore 13 presso il Campus di Cesena**, Via dell'Università 50, avrà luogo la

Giornata di presentazione dei Corsi di Studio del Campus di Cesena e del Campus di Forlì.

Aspettiamo le vostre studentesse e i vostri studenti!!

Tutte le informazioni e le modalità di partecipazione (utili per ottenere il giustificativo di presenza) sono indicate nelle pagine dedicate all'evento suddivise per Corsi di Studio e comunque brevemente descritte nel corpo della mail sotto che cortesemente vi chiediamo di inoltrare a tutti i vostri studenti.

L'evento si svolgerà in presenza o, qualora qualcuno lo desiderasse, anche da remoto.

Rimaniamo comunque a disposizione per ogni chiarimento necessario.

Grazie e un cordiale saluto

Chiara Savorani

Responsabile Servizio Orientamento, Placement, URP

Settore Servizi agli Studenti - Area di Campus di Cesena ACCE

Campus di Cesena

Alma Mater Studiorum - Università di Bologna

☎: + 39 0547 338900- Cesena, Via Montalti, 69

*: chiara.savorani4@unibo.it ; campuscesena.orientamentourp@unibo.it



A TUTTE LE STUDENTESSE E A TUTTI GLI STUDENTI

Cara studentessa e caro studente, gli Uffici Orientamento del Campus di Cesena e del Campus di Forlì dell'Alma Mater Studiorum - Università di Bologna sono lieti di invitarti alla:

Giornata di presentazione dei Corsi di Studio del Campus di Cesena e del Campus di Forlì

Sabato 09 novembre 2024 dalle 09.00 alle 13.00

presso la sede del **Campus di Cesena,**
Via dell'Università, 50 - Cesena.

La sede è comodamente raggiungibile con la linea n.6 degli autobus in partenza dalla stazione centrale degli autobus ogni 10 minuti.

Organizza la tua vista consultando il programma in allegato!

Durante la mattinata avrai la possibilità di muoverti fra le aule del Campus di Cesena e seguire le presentazioni dei **diciannove corsi di studio che costituiscono l'offerta formativa dei Campus di Cesena e di Forlì.**

Avrai inoltre la possibilità di rivolgerti al banchetto informativo Er-Go (Azienda Regionale per il Diritto agli Studi Superiori) che sarà presente durante l'intera mattinata.

Perinformazioni e iscrizioni:

- **In presenza** - organizza la tua visita consultando il programma in allegato e registrati **anche ad una sola presentazione** perché poi potrai spostarti liberamente tra le aule, in base ai tuoi interessi;
- **Online** - **registrati alle singole presentazioni di tuo interesse**. Il giorno dell'evento, per partecipare, collegati alla pagina <https://open.unibo.it/i-miei-eventi> in cui troverai il bottone Partecipa, che si attiverà poco prima dell'inizio di ogni presentazione alla quale ti sei registrato.

I Corsi di Laurea e Laurea Magistrale a Ciclo Unico che si presentano sono:

[Acquacoltura e Igiene delle produzioni ittiche](#)

[Scienze Internazionali e diplomatiche e International Studies](#)

[Scienze e Tecniche Psicologiche](#)

[Architettura](#)

[Sociologia](#)

[Scienze e cultura della gastronomia, Tecnologie alimentari e Viticoltura ed enologia](#)

[Ingegneria aerospaziale, biomedica, elettronica, meccanica, Ingegneria e scienze informatiche, Tecnologie dei sistemi informatici](#)

[Lingue e tecnologie per la comunicazione interculturale](#)

[Medicina e Chirurgia](#)

[Economia e commercio e Management and economics](#)

La registrazione da diritto al giustificativo di presenza all'evento

Ti aspettiamo il **09 novembre** e non dimenticare di passare parola!

Servizio Orientamento, Placement, URP

Settore Servizi agli Studenti - Area di Campus di Cesena ACCE

Campus di Cesena

Alma Mater Studiorum - Università di Bologna

☎: + 39 0547 338900 - Cesena, Via Montalti, 69

*: campuscesena.orientamentourp@unibo.it

